

Coller | Protéger | Embellir

Avec nos pistolets manuels, nos pulvérisateurs automatiques et robotiques proposés avec une large gamme de pompes et machines pour la manipulation, le dosage, le mélange et la distribution des fluides.

SAMES KREMLIN offre des solutions industrielles pour accroître la productivité, améliorer la qualité tout en réduisant les consommations produit et coût de production.

Nous sommes concepteurs et fabricants de produits et solutions. Notre offre globale est divisée en 6 gammes :

Airspray : Fabricant de pistolets de peinture depuis 1925, nous apportons le meilleur de la finition.

Airmix® : Créateur de l'Airmix en 1975, l'équilibre parfait entre qualité de finition et productivité.

Airless : Airless Premium pour les peintres exigeants dans les applications difficiles.

REXSON Distribution : Extruder au-delà du possible, déposer avec une précision extrême

Electrostatique : La maîtrise de l'électrostatique au service de la qualité et du rendement.

Poudre : Créateur de haute productivité en poudrage depuis 1960.

OÙ NOUS TROUVER?
PAR FLASHCODE:



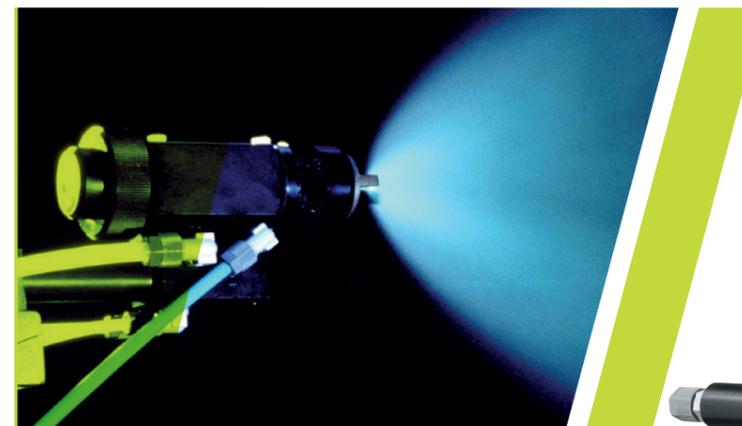
www.sames-kremlin.com

SAMES KREMLIN

Apply your Skills

SAMES KREMLIN

TRP 501 & 502 PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE



- Importante économie de peinture
- Cadence de production augmentée
- Maintenance simplifiée
- Facilité d'utilisation

Technologies associées



Electrostatique



HPA™ Airspray



HLVP Airspray



Vortex



Cône creux

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

TRP 501 & 502

Le pulvérisateur TRP permet l'application de peintures liquides solvantées ou hydrosolubles en fixe, sur réciprocatrice ou avec un robot multiaxes. Depuis plus de 20 ans, TRP est la référence dans le monde de la finition industrie et automobile, souvent copié, jamais égalé.

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions	TRP 501.00D	TRP 502.00D	GNM 200
Longueur (mm) L1	302	319	95
Largeur (mm) L2	44	180	140
Hauteur (mm) L3	120	120	205
Poids (sans tuyaux) (g)	800	1200	2200
IP			20
Alimentations	TRP 501 / 502		GNM 200
Pression d'air maxi. (bar)	6 (90 psi)		
Pression produit maxi. (bar)	6 (90 psi)		
Pression normale pilotage (PT - PD)	5 (75 psi)		
Temps de réponse ouverture (ms)	25 (indicatif)		
Temps de réponse coupure produit (ms)	30 (indicatif)		
Alimentation électrique			110 V / 220 V 50 Hz / 60 Hz
Tension maxi. (kV)			100
Courant maxi. (µA)			200 (UHT 180) 500 (UHT 288)
Pulvérisation	Jet rond	Jet plat	Jet plat (TRP 502)
Largeur d'impact (mm) (à titre indicatif)	100 à 400	100 à 500	660
Débit total des airs (Nm ³ /h)	7 - 27	7 / 40	14 / 80
Débit de peinture (cc/min)	de 100 à 500	de 100 à 800	de 200 à 1200
Viscosité secondes (coupe AFNOR n°4)	de 14 à 68	de 14 à 68	de 14 à 68
Peinture solvantée, résistivité maxi. (MΩ.cm)			500
Peinture solvantée, résistivité mini. (MΩ.cm)			0,5
Distance d'application recommandée (mm)	de 100 à 400	de 150 à 450	

Marquage ATEX :

TRP 501.00D & TRP 502.00D:

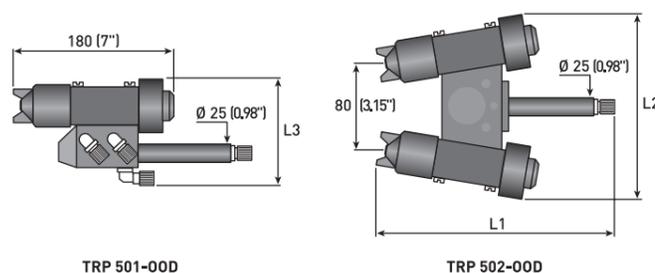
CE 0080 II 2 G
EEx > 350mJ
ISseP06ATEX032X

UHT 180 EEx e & UHT 288 EEx e:

II 2 GD
EEx e II
ISseP01ATEX002U

GNM200⁽¹⁾:

CE II (2) G
[EEx > 350 mJ]
ISseP05ATEX032X
ISseP06ATEX032X
ISseP07ATEX001X



(1) : Ce module de commande permet de piloter l'unité haute tension. C'est un matériel associé, il fait partie de la configuration de l'équipement certifié et contribue à son bon fonctionnement. Son installation se fait dans une zone non explosive.

PRODUITS COMPATIBLES

Solvantés, hydrosolubles, vernis à fort extrait sec, bi-composants ...

MARCHÉS RECOMMANDÉS

AUTOMOBILE
OEM, Rang 1 & Rang 2

MOBILIER MÉTALLIQUE

CYCLLES & MOTOCYCLES

BOIS

PROFILÉS ALUMINIUM

ÉQUIPEMENT AGRICOLE ET DE CONSTRUCTION

BÉNÉFICES CLIENTS

→ Importante économie de peinture

- Procédé électrostatique utilisant la haute tension réglable jusqu'à 100kV
- Bon effet de contournement et de pénétration
- Rendement de dépôt doublé par rapport à une installation pistolet conventionnelle (jusqu'à 60% d'économie*)

→ Excellente finition

- Pulvérisation fine
- Très bon rendu du film déposé

→ Facilité d'emploi et de maintenance

- Paramètres de pulvérisation réglables à distance, manuellement ou par automate programmable
- Vanne de purge intégrée au pulvérisateur permettant des rejets cabine minimums pendant les changements de teinte

→ Cadence de production augmentée

- Utilisation possible à très haut débit (jusqu'à 1200 cc/min avec le TRP 502.00D à double tête de pulvérisation)
- Asservissement du débit de peinture par détection automatique des pièces



TRP 501

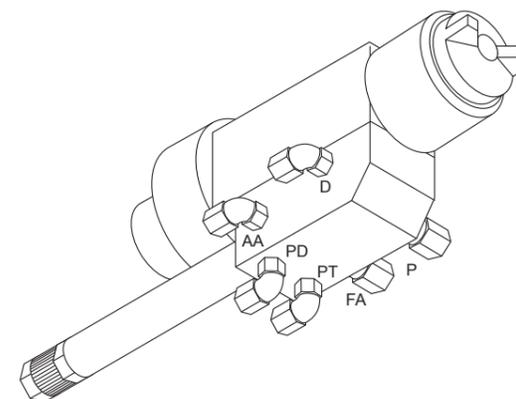


TRP 502



Interfaces air / produit

- AA** : air de centre (JP) ou air directif (JR)
- FA** : air de corne (JP)
- P** : arrivée peinture
- D** : purge
- PD** : commande de vanne de purge
- PT** : commande d'ouverture / fermeture du pointeau



SAMES KREMLIN

www.sames-kremlin.com